



**Município de Santa Bárbara d'Oeste**  
Secretaria Municipal de Governo

Ofício nº 275/2023 - SG

Santa Bárbara d'Oeste, 10 de abril de 2023.

Ref.: Resposta do Requerimento nº 277/2023

Senhor Presidente,  
Nobre Vereador,

Em resposta ao Requerimento nº 277/2023, de autoria do Nobre Vereador Isac Sorrillo, aprovado por esse Egrégio Plenário na 10ª Reunião Ordinária, realizada no dia 21 de março de 2023, informamos:

- 1 - O contrato mencionado tem vigência pelo período de 48 meses, a contar da data de assinatura.
- 2 - Os caminhões de coleta direcionam os resíduos coletados na unidade e acompanham a pesagem do mesmo. Contudo, as medições são direcionadas à Secretaria Municipal de Meio Ambiente.
- 3 - O contrato (e suas cláusulas) está disponível para consulta no portal da transparência, no site do município.
- 4 - O mencionado aterro é fiscalizado pelo Estado, através da Cetesb.
- 5 - A fiscalização quanto ao monitoramento do local é realizada pelo responsável pelo seu licenciamento ambiental, ou seja, a Cetesb.

Sendo só para o momento, reiteramos nossos protestos de estima e consideração.

Atenciosamente,

**JOEL CARDOSO**  
Secretário Municipal de Governo

À Sua Excelência o Senhor  
**PAULO CÉSAR MONARO**  
Presidente da Câmara Municipal  
Santa Bárbara d'Oeste-SP

<b>PROTOCOLO</b> <b>03147/2023</b>	<b>CÂMARA MUNICIPAL DE</b> <b>S. BÁRBARA DOESTE</b>	
	<b>DATA: 10/04/2023</b> <b>HORA: 17:30</b>	
Resposta Nº 1 ao Requerimento Nº 277/2023 Autoria: Secretaria Municipal de Governo Assunto: Requer informações acerca do fornecedor UTGR AMERICANA AMBIENTAL LTDA, objeto contratação de aterro Chave: 3505C		